

Фильтр механической очистки для горячей воды I-11SH MAX (A-11SEh Lux).



Модель **atoll I-11SH MAX/A-11SEh Lux** предназначена для горячей воды, которая защищает бытовую технику, смесители и сантехническое оборудование от не растворимых в воде частиц ржавчины, глины, песка, волокон и других механических примесей.

Встроенные фитинги размером 1/2" облегчают подсоединение фильтра к трубопроводной системе. Комплектуется картриджем Pentek **PD-25** или atoll **МП-20ВГ**.

Специальный картридж устойчив к воздействию горячей воды, растворенных в ней химически активных веществ и различных бактерий.

Металлический кронштейн обеспечивает надежное и удобное крепление фильтра.

Характеристики фильтра atoll I-11SH MAX (A-11SEh Lux):

Размер (ДхШхВ), (мм): 150x120x380

Кол-во ступ. очистки: 1

Температура: 2-70°C

Раб. давление (бар): до 7(бар)

Присоединительный.размер:1/2"

Фильтр механической очистки для холодной воды atoll I-11S STD (A-11SE).



Модель **atoll I-11S STD/A-11SE** предназначена для холодной воды.

Защищает бытовую технику, смесители и сантехническое оборудование от не растворимых в воде частиц ржавчины, глины, песка, волокон и других механических примесей. Встроенные фитинги размером 1/2" облегчают подсоединение фильтра к трубопроводной системе.

Высокопрочная прозрачная колба позволяет следить за состоянием картриджа, не прерывая процесс фильтрации.

Фильтр в исполнении **STD** создан на базе корпуса PENTEK(США), сертифицированного NSF. Повышенная прочность, надежность и стильный дизайн делают этот фильтр лидером в своей функциональной группе.

Характеристики фильтра atoll I-11S STD/A-11SE:

Размер (ДхШхВ), (мм): 170x150x38

Кол-во ступ. очистки: 1

Температура: 2-40 °С.

Раб. давление: 7 бар.

Присоединительные размеры: 1/2";3/4".

[<< войти на сайт](#)