

Умягчители Atoll Ecoline.

Atoll Ecoline представляет собой экономичную автоматическую бытовую систему умягчения воды, содержащей высокие концентрации солей жесткости. Снижение содержания этих веществ обеспечивается с помощью современных технологий и наполнителей, не требующих применения агрессивных химических реагентов.

Электронный блок задает периодичность регенерации по расходу воды. В режиме регенерации соляной раствор проходит через смолу снизу, вверх, в направлении, обратном рабочему процессу фильтрации, начиная восстановление свойств смолы с наименее загрязненных слоев. Умягчители Atoll серии Ecoline собраны в России из комплектующих производства США и России.

Общие характеристики Ecoline:

Полностью автоматический процесс регенерации
Минимальное гидравлическое сопротивление системы
Пропорциональное дозирование реагента
Регенерация восходящим потоком раствора
Экономный расход соли для регенерации
Надежный шестипозиционный однодисковый тефлоновый клапан $\frac{3}{4}$ "
Безопасное электропитание 24В, 50Гц
Содержание железа FeII/FeIII макс. 1 мг/л
Рабочая температура +4 - +49 °С
Рабочее давление 1,4 - 8,6 бар
Присоединительный размер, 1 дюйм
Электропитание 220 В, в комплекте трансформатор 24 В



Типы наполнителей Ecoline:

Рабочий материал – моносферные ионообменные смолы ((Rohm&Haas) или Purolite)
Подложка – очищенный кварц
Регенерирующий агент – поваренная соль.

Модель	Atoll Ecoline R-14	Atoll Ecoline R-17	Atoll Ecoline R-24
Емкость макс. (мг/экв)	15400	18600	26200
Расход соли (кг)	1,4	1,6	2,2
Жесткость воды макс. (мг-экв/л)	15	15	20
Раб. поток макс. (м3/час) / падение давления (бар)	1.1/0.4	1.5/0.8	1.8/1.0
Содержание железа FeII макс. (мг-экв/л)	1/0,3	1/0,3	1/0.3
Емкость солевого танка (кг)	50	63	75
Расход воды (л) на рег - цию	60	130	140
Объем смолы (л)	14	17	23
Рабочая темп-ра (°С)	4-49	4-49	4-49
Рабочее давление (бар)	1.4-8.6	1.4-8.6	1.4-8.6
Габаритные размеры, см (В*Ш*Г)	84*33*43	107*33*43	120*33*43

[<< войти на сайт](#)