

АМБЕРЛАЙТ IR120 Н



АМБЕРЛАЙТ IR120 Н - сильнокислотная катионообменная смола гелевого типа на основе сульфированного сополимера стирола и дивинилбензола. Она применяется для обессоливания воды (в Н⁺ форме) в установках с прямоточной регенерацией. Ее основными характеристиками являются превосходная физическая и химическая стабильность и термостойкость, хорошая ионообменная кинетика и высокая обменная ёмкость.

СВОЙСТВА:

Основа	Сополимер стирола и дивинилбензола
Функциональные группы	Сульфонаты
Физическая форма	Янтарные гранулы
Ионная форма при поставке	Н ⁺
Общая обменная емкость	≥ 1.8 г-экв/л (Н ⁺ форма)
Влагосодержание	53 - 58 % (Н ⁺ форма)
Товарный вес	800 г/л
Удельный вес	1.185 - 1.215 (Н ⁺ форма)
Размер частиц	
Коэффициент однородности	1.8
Средний размер	620 - 830 мкм
Содержание мелких гранул	< 0.300 мм : 2 % максимум
Максимальное обратимое набухание	Na ⁺ Н ⁺ : 11 %
Химическая стойкость	Не растворима в разбавленных растворах кислот или оснований и обычных растворителях

РЕКОМЕНДУЕМЫЕ УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ:

Минимальная высота загрузки	700 мм
Рабочая скорость потока	5 – 70 ОЗ*/ч
Регенеранты	НСl; Н ₂ SO ₄
Уровень (г/л)	50 – 150; 60 - 240
Концентрация (%)	5 – 8; 0.7 - 6
Скорость потока (ОЗ/ч)	2 – 5; 2 – 20
Минимальное время контакта	30 минут
Медленная отмывка	2 ОЗ при скорости потока регенерации
Быстрая отмывка	2 - 4 ОЗ при рабочей скорости потока

* 1 ОЗ (Объем Загрузки) = 1 м³ раствора на м³ смолы

АМБЕРЛАЙТ IR120 Na

АМБЕРЛАЙТ IR120 Na - сильнокислотная катионообменная смола гелевого типа на основе сульфированного полистирола. Она применяется как для умягчения воды (в Na⁺ форме), так и для обессоливания воды (в H⁺ форме) в установках с параллельноточной регенерацией. Ее основными характеристиками являются превосходная физическая и химическая стабильность и термостойкость, хорошая ионообменная кинетика и высокая обменная ёмкость.

СВОЙСТВА:

Основа	Сополимер стирола и дивинилбензола
Функциональные группы	Сульфонаты
Физическая форма	Янтарные гранулы
Ионная форма при поставке	Na ⁺
Общая обменная емкость	≥ 2.0 г-экв/л (Na ⁺ форма)
Влагосодержание	45-50 % (H ⁺ форма)
Товарный вес	840 г/л
Удельный вес	1.26 - 1.30 (Na ⁺ форма)
Размер частиц	
Коэффициент однородности	≤ 1.9
Средний размер	600 - 800 мкм
Содержание мелких гранул	< 0.300 мм : 2 % максимум
Максимальное обратимое набухание	Na → H ⁺ : 11 %
Химическая стойкость	Не растворима в разбавленных растворах кислот или оснований и обычных растворителях

РЕКОМЕНДУЕМЫЕ УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ:

Минимальная высота загрузки	700 мм
Рабочая скорость потока	5 – 40 ОЗ*/ч
Регенеранты	HCl H ₂ SO ₄ NaCl
Уровень (г/л)	50 – 150; 60 – 240; 80-250
Концентрация (%)	5 – 8; 0.7 - 6; 10
Скорость потока (ОЗ/ч)	2 – 5; 2 – 20; 2-8
Минимальное время контакта	30 минут
Медленная отмывка	2 ОЗ при скорости потока регенерации
Быстрая отмывка	2 - 4 ОЗ при рабочей скорости потока

* 1 ОЗ (Объем Загрузки) = 1 м³ раствора на м³ смолы

[<< войти на сайт](#)